

TUYAU EN PEHD ANNELE



PRÉSENTATION

Les tubes annelés en PEHD d'ELMAWASSIR sont fabriqués selon un procédé de coextrusion. Ils présentent une surface extérieure annelée et une surface intérieure lisse. Ils sont en général de couleur noire à l'extérieur afin de les protéger durant le stockage. Les tubes s'assemblent à l'aide de manchons PEHD ou par raccordement direct.

Le joint en EPDM est toujours incorporé à la première annelure de chaque tube, garantissant une étanchéité parfaite du système.

FACILITÉ ET SÉCURITÉ DE MISE EN OEUVRE

Par son poids réduit par rapport aux matériaux traditionnels, il est plus facile à mettre en oeuvre, à déplacer et à stocker.

Ce qui permet de même d'améliorer les conditions de sécurité et l'impact carbone chantier en est d'autant réduit.



comparatif poids

Diamètre intérieur du tube	Béton (Kg/m)*	Fonte pour réseau gravitaire (Kg/m)*	Tube annelé (Kg/m)	Tube PVC SN8
300	150 kg	66 kg	5 kg	13.4 kg
500	360 kg	108 kg	15 kg	33.5 kg
1000	> 1000 kg	350 kg	58 kg	--

* Valeurs moyennes constatées



Coupe longitudinale



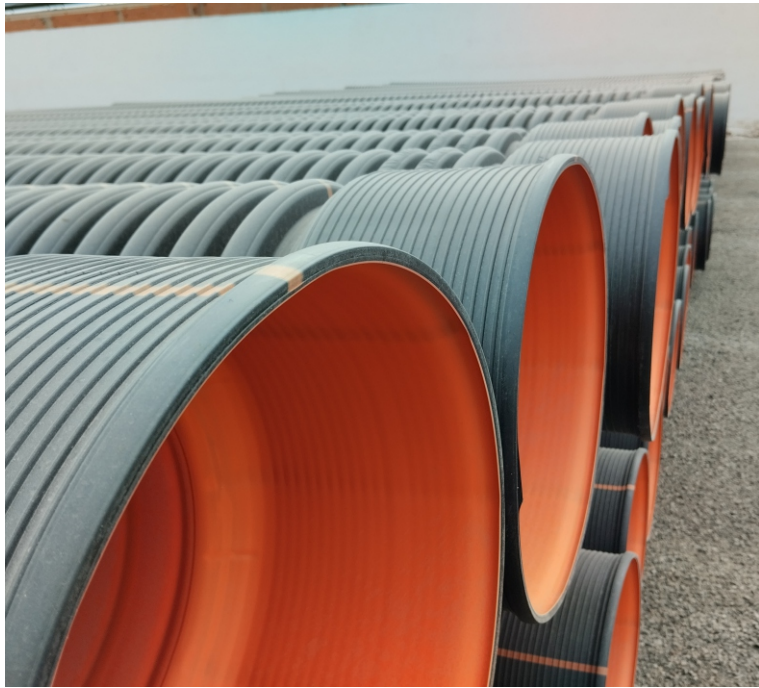
RÉSISTANCE À L'ABRASION

Le tube annelé en PEHD est 5 fois plus résistant que le béton et 2 fois plus que le PVC.

Ce qui le prémunit de tout risque de dégradation de sa paroi intérieure.

RÉSISTANCE CHIMIQUE/CORROSION

Chimiquement inerte, le PEHD garantira une durée de vie plus longue à votre réseau (bonne résistance aux acides, bases, hydrocarbures, sel de déneigement...).



ÉTANCHÉITÉ

Avec des boîtes de branchement, des regards de visite, des pièces standards et spéciales, le tube annelé en PEHD permet de réaliser un réseau 100 % étanche avec une déformation maximum de 10% du tube et une angulation de 1 à 2 % suivant les diamètres.



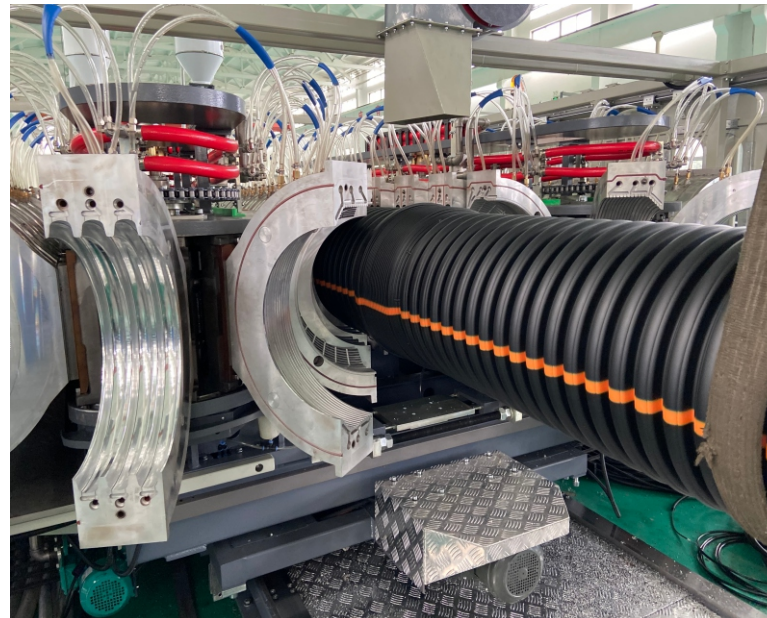
PERFORMANCE HYDRAULIQUE

Les performances hydrauliques des tubes annelés en PEHD d'ELMAWASSIR sont particulièrement adaptées aux réseaux gravitaires. Avec un faible coefficient de frottement et une forte résistance à l'abrasion, les tubes annelés permettent de garantir des performances hydrauliques constantes à long terme.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Les tubes annelés d'ELMAWASSIR respectent la norme NF EN 13476-3 et ISO 9969.

Lorsqu'une conduite de tuyaux PEHD annelé est convenablement mise en oeuvre, la pose ainsi réalisée est adaptée aux conditions spécifiques d'un chantier et des charges roulantes.



AVANTAGES DU TUBE EN PEHD ANNELÉ FACE AU PVC

CARACTÉRISTIQUES	TUBE ANNELÉ EN PEHD	TUBE EN PVC
RÉSISTANCE À L'ABRASION	EXCELLENTE	MOYENNE
RÉSISTANCE À L'IMPACT	EXCELLENTE (Y COMPRIS À BASSES TEMPÉRATURES)	TRÈS BASSE. Les basses températures affectent négativement les tubes PVC, en augmentant leur fragilité.
RÉSISTANCE AUX VARIATIONS DE PRESSION	EXCELLENTE GRÂCE À UNE FAIBLE VALEUR DU MODULE D'ÉLASTICITÉ	BASSE. La plus haute valeur du module d'élasticité du PVC augmente sa sensibilité face aux coups de bélier et aux surpressions, et par conséquent le risque de rupture de la canalisation.
RÉSISTANCE AUX INTEMPÉRIES ET AUX RAYONS U.V.	EXCELLENTE	BONNE
FLEXIBILITÉ, LÉGÈRETÉ ET FACILITÉ DE MANIPULATION	EXCELLENTE Adaptation à tous les terrains	BASSE. Les tubes PVC pour assainissement, à cause de leur faible flexibilité, présentent de nombreux problèmes dans les terrains argileux ou avant la pose.



DIAMÈTRES

DN/ID (mm)	Diamètre Intérieur (mm)	Diamètre extérieur (mm)
200	195	230
250	245	288
300	294	345
400	392	461
500	490	577
600	588	692
800	785	926
1000	985	1154