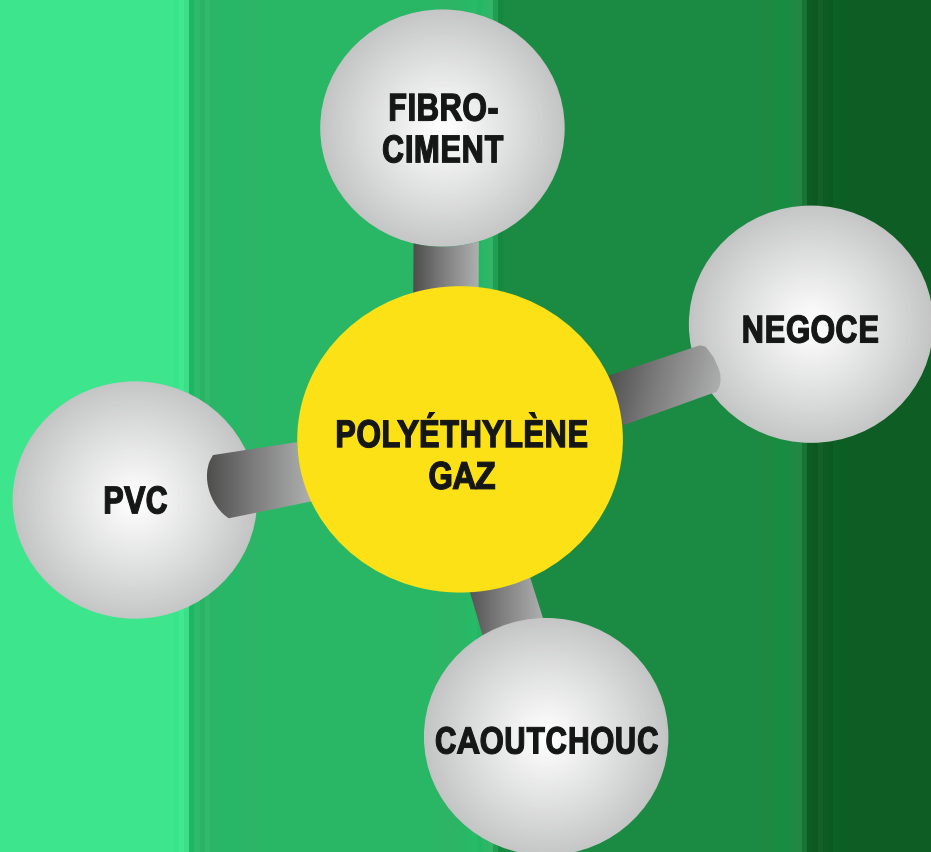


المواصير



Profile

Avec plus de 25 ans dans le domaine de l'extrusion et une capacité de production d'environ 12 000 tonnes par an, EL MAWASSIR s'affirme comme un leader sur le marché Tunisien de la fabrication des tubes en Polyéthylène.

Par la veille technologique, EL MAWASSIR ne cesse de rénover ses équipements et ses processus de fabrication afin d'accompagner l'évolution technique de son domaine d'activité.



Matières Premières

Les matières premières sélectionnées par EL MAWASSIR sont fabriquées par des groupes pétroliers connus à l'échelle internationale. Ces matières répondent aux critères définis par la norme EN 1555-1 et standards similaires.



Propriétés	Valeur	Unités
Densité	0,949 / 0,962	g / cm ³
Comportement au Feu	M4	
Absorption d'eau	0,02	%
Caractéristiques mécaniques		
Résistance à la traction	22	N / mm ²
Allongement à la traction	15	%
Résistance à la rupture	32	N / mm ²
Elongation à la rupture	300 à 800	%
Limite de résistance à la flexion	28	N / mm ²
Module de fluage en flexion	800	N / mm ²
Résistance aux chocs	400	J / m
Caractéristiques thermiques		
Régime de fusion des cristallites	127 / 131	°C
Coefficient de dilatation linéaire	1,8 x 10 ⁻⁴	K ⁻¹
Caractéristiques électriques		
Résistance superficielle	10 ¹³	W



PARC MACHINES NOUVELLE GÉNÉRATION TOTALEMENT AUTOMATISÉ

Extrusion des tuyaux

- Parc machines de hautes technologies.
- Pilotage par ordinateur avec enregistrement des paramètres et traçabilité.
- Régulation automatique des débits et des épaisseurs.
- Scanner à ultra-son pour le contrôle systématiques des épaisseurs et des diamètres avec représentation des tendances, gestion des alarmes et sauvegarde des mesures.
- Solutions adaptées aux besoins en conformité avec les normes ISO, NT, NF... et aux cahiers des charges spécifiques.
- Ressources humaines hautement qualifiées et un savoir faire confirmé.

Caractéristiques des Tuyaux

- **Flexibilité:** Grande souplesse, possibilité de faire des courbes, grande aptitude à suivre les mouvements du terrain.
- **Soudabilité:** réseau continu étanche et homogène.
- **Longévité:** coûts d'exploitation réduits.
- **Inertie chimique et électrique:** pas de corrosion, stabilité du réseau en milieu agressif.
- **Excellentes propriétés mécaniques:** résistance aux chocs, gel, tenue aux U.V.
- **Légèreté et facilité de mise en oeuvre:** peu de raccords, possibilité de production en rouleaux de 50, 100 m et 200 m ou sur touret jusqu'à 400m.
- **Faible coefficient de rugosité:** pertes de charge réduites.

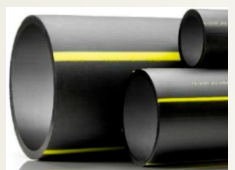
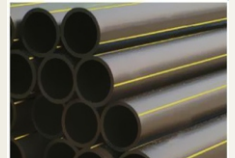


CARACTERISTIQUES DIMENTIONNELLES

Tuyaux en PE 80

Selon EN 1555-2

SDR	17.6		17		11	
Ø ext	e	kg/m	e	kg/m	e	kg/m
16	2,3	0,100	2,3	0,100	3,0	0,120
20	2,3	0,130	2,3	0,130	3,0	0,162
25	2,3	0,170	2,3	0,170	3,0	0,210
32	2,3	0,220	2,3	0,220	3,0	0,280
40	2,3	0,280	2,4	0,300	3,7	0,428
50	2,9	0,440	3,0	0,450	4,6	0,670
63	3,6	0,690	3,8	0,720	5,8	1,050
75	4,3	0,980	4,5	1,020	6,8	1,480
90	5,2	1,420	5,4	1,470	8,2	2,150
110	6,3	2,090	6,6	2,180	10,0	3,150
125	7,1	2,680	7,4	2,780	11,4	4,090
140	8,0	3,360	8,3	3,490	12,7	5,130
160	9,1	4,390	9,5	4,560	14,6	6,740
180	10,3	5,580	10,7	5,770	16,4	8,520
200	11,4	6,850	11,9	7,120	18,2	10,500
225	12,8	8,640	13,4	9,030	20,5	13,290
250	14,2	10,660	14,8	11,060	22,7	16,350
280	15,9	13,340	16,6	13,900	25,4	20,500
315	17,9	16,900	18,8	17,700	28,6	25,900
355	20,2	21,500	21,1	22,400	32,3	33,000
400	22,8	27,300	23,7	28,300	36,4	41,900
450	25,6	34,500	26,7	35,900	40,9	52,900
500	28,4	42,500	29,7	44,300	45,5	65,400
560	31,9	53,400	33,2	55,500	50,9	82,000
630	35,8	67,500	37,4	70,300	57,3	103,800



LABORATOIRE MODERNE

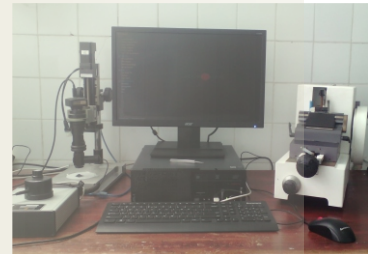
Contrôle qualité

- Plan qualité en trois phases: matières premières; transformation et produits finis
- Surveillance continue des processus de transformation
- Suivi régulier des équipements métrologiques
- Veille normative permanente assistée par l'INNORPI
- Large gamme d'essais répondant aux exigences normatives

Essais de laboratoire

- Mécaniques : contrainte à l'écoulement, allongement à la rupture ;résistance à la pression interne, ...
- Physico-Chimiques : temps d'oxydation, teneur et dispersion du noir de carbone, indice de fluidité à chaud, retrait à chaud, détermination de la masse volumique..

Propriétés	Unités	Résultat
Indice de fluidité	g / 10 mn	± 20 %
Teneur en noir de carbone	%	2 -2.5
Dispersion du noir de carbone	Note	<3
Caractéristiques mécaniques		
Contrainte à l'écoulement	MPa	≥ 15
Allongement à la rupture	%	≥ 350
Résistance à la pression hydraulique		
100 h à 20°C	MPa	10
165 h à 80°C	MPa	4.5
1000 h à 80°C	MPa	4.0
Résistance à la propagation lente de fissure e = 5 mm	mm	10 mm/jour
Résistance à la propagation lente de fissure e > 5 mm		Pas de rupture
Caractéristiques thermiques		
Retrait longitudinal à chaud	%	≤ 3
Caractéristiques chimiques		
Stabilité à l'oxydation	mn	>20



CONFIANCE



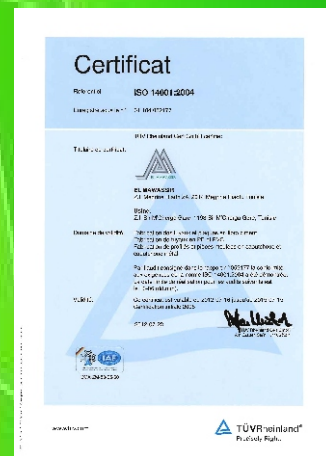
- Certifiée Qualité, Environnement, Santé et Sécurité au Travail
- Engagement dans le Pacte Mondial pour la responsabilité sociétale des entreprises
- Ressources humaines hautement qualifiées
- Collaboration avec les centres de recherches, les universités et les associations professionnelles
- 25 ans d'expérience et une compétence confirmée



DIMENSION



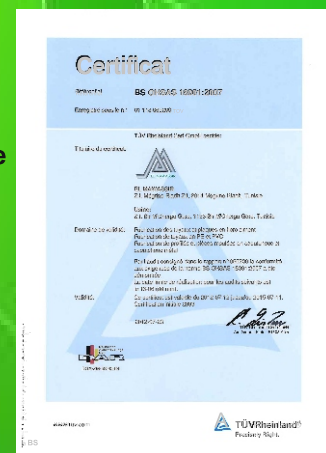
- Appartenance à un groupe International (Ynna Holding, groupe CHAABI)
- Présence sur le marché International
- 20.000 m² de bâtiments industriels
- 25.000 m² de stockage



DURABILITÉ



- Performance globale et sociale
- Orientation d'entreprise socialement responsable
- Lauréat du premier prix du Réseau des Entreprises Maghrébines pour l'Environnement
- Démarche active de développement durable par intégration des technologies propres



FABRICATION ET COMMERCIALISATION DE PRODUITS EN FIBRO-CIMENT
 FABRICATION ET COMMERCIALISATION DE TUYAUX EN PVC ET PE
 FABRICATION ET COMMERCIALISATION DES PIÈCES MOULÉES ET
 PROFILS EXTRUDÉS EN CAOUTCHOUC
 NÉGOCE DES CONDUITES ET ACCESSOIRES POUR LES RÉSEAUX HYDRAULIQUES

Siège Social: Z.I. de MEGRINE RIADH
 Route Z4 - 2014 Tunisie
 Tél.: + 216 71 43 44 56
 Fax.: + 216 71 43 25 19
 e.mail : marketing@elmawassir.com

Usine: Z.I. de BIR M 'CHERGA GARE
 1141 Tunisie
 Tél.: + 216 72 67 95 31 / 45
 Fax.: + 216 72 67 95 18
 e.mail : usine@elmawassir.com

