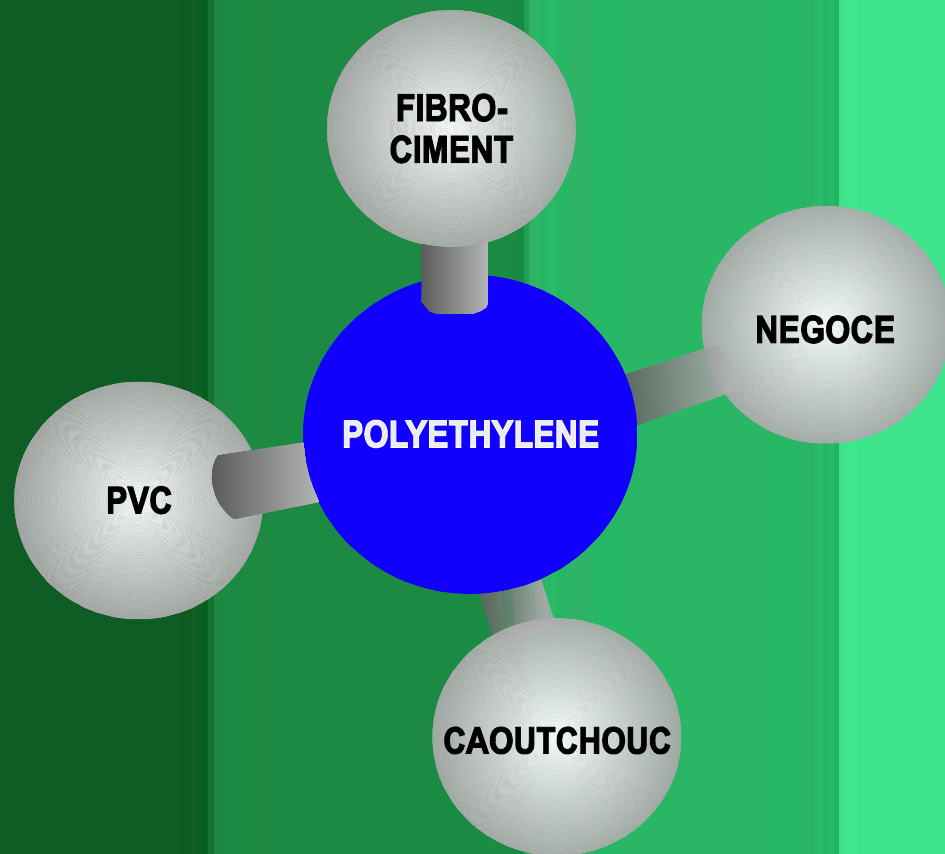


المواشير



Siège Social: Z.I. de MEGRINE RIADH Route Z4 - 2014 Tunisie
Tél.: + 216 71 43 44 56
Fax.: + 216 71 43 25 19
e.mail : marketing@elmawassir.com

Usine: Z.I. de BIR M 'CHERGA GARE1141 Tunisie
Tél.: + 216 72 67 95 31 / 45
Fax.: + 216 72 67 95 18
e.mail : usine@elmawassir.com

Profile

Avec plus de 25 ans dans le domaine de l'extrusion et une capacité de production d'environ 12 000 tonnes par an, EL MAWASSIR s'affirme comme un leader sur le marché Tunisien de la fabrication des tubes en Polyéthylène.

Par la veille technologique, EL MAWASSIR ne cesse de rénover ses équipements et ses processus de fabrication afin d'accompagner l'évolution technique de son domaine d'activité.



Matières Premières

Les matières premières sélectionnées par EL MAWASSIR sont fabriquées par des groupes pétroliers connus à l'échelle internationale. Ces matières répondent aux critères définis par la norme NF EN 12201-1 et standards similaires.



Propriétés	Valeur	Unités
Densité	0,953 / 0,965	
Comportement au Feu	M4	
Absorption d'eau	0,02	%
Caractéristiques mécaniques		
Résistance à la traction	22	N/mm ²
Allongement à la traction	15	%
Résistance à la rupture	32	N/mm ²
Elongation à la rupture	300 à 800	%
Limite de résistance à la flexion	28	N/mm ²
Module de fluage en flexion	800	N/mm ²
Résistance aux chocs	400	J/m
Caractéristiques thermiques		
Régime de fusion des cristallites	127 / 131	°C
Coefficient de dilatation linéaire	$1,8 \times 10^{-4}$	K ⁻¹
Caractéristiques électriques		
Résistance superficielle	10^{13}	W



PARC MACHINES NOUVELLE GÉNÉRATION TOTALEMENT AUTOMATISÉ

Extrusion des tuyaux

- Parc machines de hautes technologies.
- Pilotage par ordinateur avec enregistrement des paramètres et traçabilité.
- Régulation automatique des débits et des épaisseurs
- Solutions adaptées aux besoins en conformité avec les normes ISO, NT, NF... et aux cahiers des charges spécifiques.
- Ressources humaines hautement qualifiées et un savoir faire confirmé.



Caractéristiques des Tuyaux

- **Flexibilité:** Grande souplesse, possibilité de faire des courbes, grande aptitude à suivre les mouvements du terrain.
- **Soudabilité:** réseau continu étanche et homogène.
- **Longévité:** coûts d'exploitation réduits.
- **Inertie chimique et électrique:** pas de corrosion, stabilité du réseau en milieu agressif.
- **Excellentes propriétés mécaniques:** résistance aux chocs, gel, tenue aux U.V.
- **Légèreté et facilité de mise en oeuvre:** peu de raccords, possibilité de production en rouleaux de 50, 100 m et 200 m .
- **Faible coefficient de rugosité:** pertes de charge réduites.



CARACTERISTIQUES DIMENTIONNELLES

Tuyaux en PE 80

Selon NF EN 12201-2

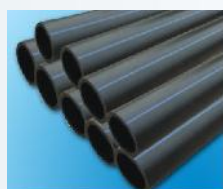
PE 80 SDR Ø ext	PN6,3		PN 10		PN 12,5		PN 16		PN 20	
	21		13,6		11		9		7,4	
	e	kg/m	e	kg/m	e	kg/m	e	kg/m	e	kg/m
20	2,0*	0,120	2,0*	0,120	2,0	0,120	2,3	0,130	3,0	0,160
25	2,3*	0,180	2,3*	0,180	2,3	0,180	3,0	0,210	3,5	0,242
32	2,4*	0,230	2,4	0,230	3,0	0,277	3,6	0,326	4,4	0,400
40	3,0*	0,354	3,0	0,359	3,7	0,428	4,5	0,510	5,5	0,600
50	3,0*	0,450	3,7	0,550	4,6	0,665	5,6	0,790	6,9	0,950
63	3,0	0,575	4,7	0,870	5,8	1,050	7,1	1,260	8,6	1,500
75	3,6	0,825	5,6	1,220	6,8	1,470	8,4	1,770	10,3	2,120
90	4,3	1,180	6,7	1,750	8,2	2,130	10,1	2,550	12,3	3,030
110	5,3	1,770	8,1	2,620	10,0	3,150	12,3	3,790	15,1	4,550
125	6,0	2,260	9,2	3,370	11,4	4,090	14,0	4,880	17,1	5,840
160	7,7	3,710	11,8	5,550	14,6	6,700	17,9	8,000	21,9	9,550
200	9,6	5,800	14,7	8,600	18,2	10,400	22,4	12,500	27,4	15,500
250	11,9	8,950	18,4	13,400	22,7	16,200	27,9	19,400	34,2	23,300
315	15,0	14,200	23,2	21,400	28,6	25,700	35,2	30,700	43,1	37,000
400	19,1	23,000	29,4	34,300	36,3	41,500	44,7	49,600	54,7	59,600
450	21,5	29,300	33,1	43,800	40,9	53,300	50,3	63,600	61,5	75,300
500	23,9	36,200	36,8	54,000	45,4	65,700	55,8	79,000		
630	30,0	57,200	46,3	86,000	57,2	103,00	70,3	124,300		
710	33,9	73,000	52,2	109,00	64,5	131,937	79,3	158,300		
800	38,1	93,000	58,8	139,00	72,6	167,319	89,3	200,800		
1000	47,7	144,00	73,4	216,00	90,8	261,00				
1100	52,5	175,00	80,8	261,00						
1200	57,2	208,00	88,2	311,00						
1400	66,7	282,00	102,9	424,00						
1600	76,2	369,00	117,5	552,00						



Tuyaux en PE 100

Selon NF EN 12201-2

PE 100 SDR Ø ext	PN6,3		PN 10		PN 12,5		PN 16		PN 20		PN 25	
	26		17		13,6		11		9		7,4	
	e	kg/m	e	kg/m	e	kg/m	e	kg/m	e	kg/m	e	kg/m
20	2,0*	0,120	2,0*	0,120	2,0*	0,120	2,0	0,120	2,3	0,130	3,0	0,160
25	2,3*	0,180	2,3*	0,180	2,3*	0,180	2,3	0,180	3,0	0,210	3,5	0,250
32	2,4*	0,230	2,4*	0,230	2,4	0,230	3,0	0,280	3,6	0,326	4,4	0,390
40	3,0*	0,356	3,0*	0,356	3,0	0,356	3,7	0,432	4,5	0,510	5,5	0,610
50	3,0*	0,455	3,0	0,455	3,7	0,555	4,6	0,670	5,6	0,790	6,9	0,950
63	2,9	0,580	3,8	0,725	4,7	0,880	5,8	1,060	7,1	1,260	8,6	1,490
75	3,0	0,700	4,5	1,030	5,6	1,230	6,8	1,490	8,4	1,770	10,3	2,114
90	3,5	0,985	5,4	1,470	6,7	1,770	8,2	2,150	10,1	2,570	12,3	3,040
110	4,2	1,440	6,6	2,190	8,1	2,650	10,0	3,190	12,3	3,820	15,1	4,550
125	4,8	1,860	7,4	2,790	9,2	3,410	11,4	4,130	14,0	4,940	17,1	5,830
160	6,2	3,070	9,5	4,570	11,8	5,600	14,6	6,750	17,9	8,070	21,9	9,580
200	7,7	4,740	11,9	7,150	14,7	8,700	18,2	10,600	22,4	12,650	27,4	15,000
250	9,6	7,400	14,8	11,100	18,4	13,600	22,7	16,400	27,9	19,650	34,2	23,400
315	12,1	11,800	18,7	17,700	23,3	21,600	28,6	26,000	35,2	31,200	43,1	37,100
400	15,3	18,800	23,7	28,400	29,4	34,600	36,3	42,000	44,7	50,300	54,7	59,700
450	17,2	23,800	26,7	35,900	33,1	43,800	40,9	53,300	50,3	63,600	61,5	75,400
500	19,1	29,500	29,7	44,400	36,8	54,000	45,4	65,700	55,8	79,000		
630	24,1	46,500	37,4	70,400	46,3	86,000	57,2	103,00	70,3	124,300		
710	27,2	59,200	42,1	90,000	52,2	109,00	64,5	132,00	79,3	158,300		
800	30,6	75,000	47,4	114,00	58,8	139,00	72,6	167,00	89,3	200,000		
1000	38,2	117,00	59,3	177,00	73,4	216,00	90,8	261,00				
1100	42,1	142,00	65,2	214,00	80,8	261,00						
1200	45,9	168,00	71,1	255,00	88,2	311,00						
1400	53,5	230,00	83,0	347,00	102,9	424,00						
1600	61,2	300,00	94,8	453,00	117,5	552,00						



* : Epaisseur non normalisé

LABORATOIRE MODERNE

Contrôle qualité

- Plan qualité en trois phases: matières premières; transformation et produits finis
- Surveillance continue des processus de transformation
- Suivi régulier des équipements métrologiques
- Veille normative permanente assistée par l'INNORPI
- Large gamme d'essais répondant aux exigences normatives



Essais de laboratoire

- Mécaniques : contrainte à l'écoulement, allongement à la rupture; résistance à la pression interne, ...
- Physico-Chimiques : temps d'oxydation, teneur noir de carbone, indice de fluidité à chaud, retrait à chaud, détermination de la masse volumique..



Propriétés	Unités	PE 100	PE 80
Indice de fluidité	g/ 10mm	± 20 %	± 20 %
Teneur en noir de carbone	%	2-2.5	2-2.5
Caractéristiques mécaniques			
Contrainte à l'écoulement	MPa	= 19	= 15
Allongement à la rupture	%	= 350	= 350
Résistance à la pression hydraulique			
100 h à 20°C	MPa	12.4	10
165 h à 80°C	MPa	5.4	4.5
1000 h à 80°C	MPa	5	4
Caractéristiques thermiques			
Retrait à chaud	%	= 3	= 3
Caractéristiques chimiques			
Stabilité à l'oxydation	mm	= 20	= 20



CONFIANCE



- Certifiée Qualité, Environnement, Santé et Sécurité au Travail
- Engagement dans le Pacte Mondial pour la responsabilité sociétale des entreprises
- Ressources humaines hautement qualifiées
- Collaboration avec les centres de recherches, les universités et les associations professionnelles
- 25 ans d'expérience et une compétence confirmée

DIMENSION



- Appartenance à un groupe International (Ynna Holding, groupe CHAABI)
- Présence sur le marché International
- 20.000 m² de bâtiments industriels
- 25.000 m² de stockage

DURABILITÉ



- Performance globale et sociale
- Orientation d'entreprise socialement responsable
- Lauréat du premier prix du Réseau des Entreprises Maghrébines pour l'Environnement
- Démarche active de développement durable par intégration des technologies propres

FABRICATION ET COMMERCIALISATION DE PRODUITS EN FIBRO-CIMENT
FABRICATION ET COMMERCIALISATION DE TUYAUX EN PVC ET PE
FABRICATION ET COMMERCIALISATION DES PIÈCES MOULÉES ET
PROFILES EXTRUDÉS EN CAOUTCHOUC
NÉGOCE DES CONDUITES ET ACCESSOIRES POUR LES RÉSEAUX HYDRAULIQUES



Siège Social: Z.I. de MEGRINE RIADH
Route Z4 - 2014 Tunisie
Tél.: + 216 71 43 44 56
Fax.: + 216 71 43 25 19
e.mail : marketing@elmawassir.com

Usine: Z.I. de BIR M'CHERGA GARE
1141 Tunisie
Tél.: + 216 72 67 95 31 / 45
Fax.: + 216 72 67 95 18
e.mail : usine@elmawassir.com