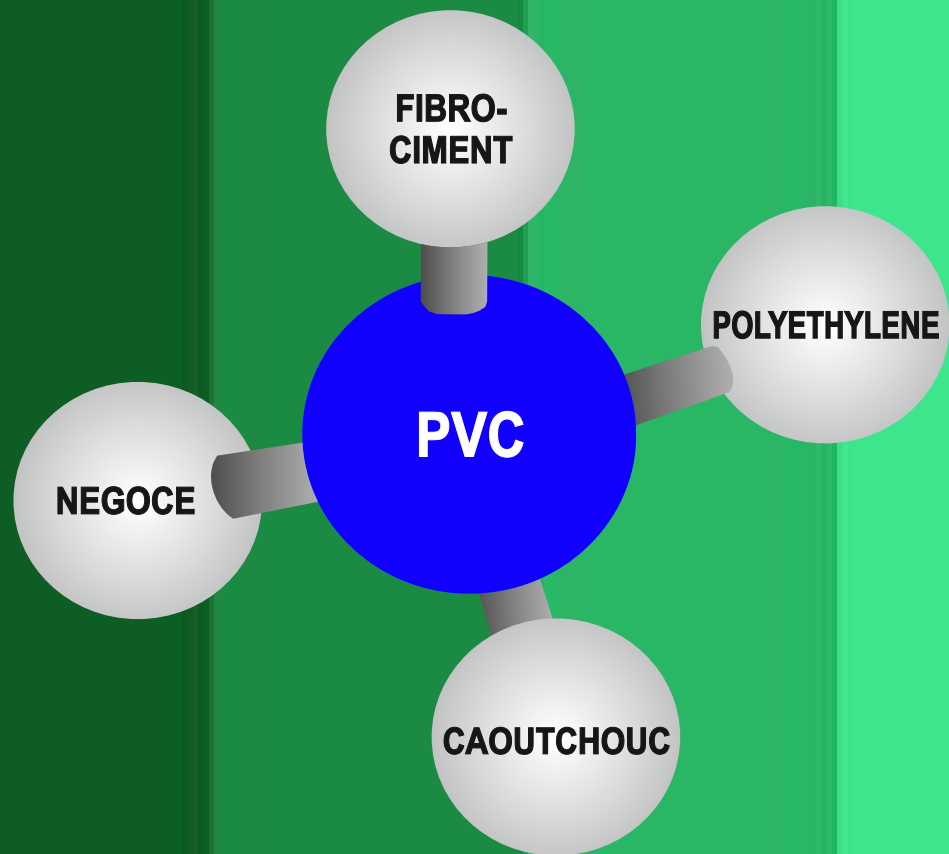


المواسير



Siège Social: Z.I. de MEGRINE RIADH Route Z4 - 2014 Tunisie

Tél.: + 216 71 43 44 56

Fax.: + 216 71 43 25 19

e.mail : [marketing@elmawassir.com](mailto:marketing@elmawassir.com)

Usine: Z.I. de BIR M'CHERGA GARE1141 Tunisie

Tél.: + 216 72 67 95 31 / 45

Fax.: + 216 72 67 95 18

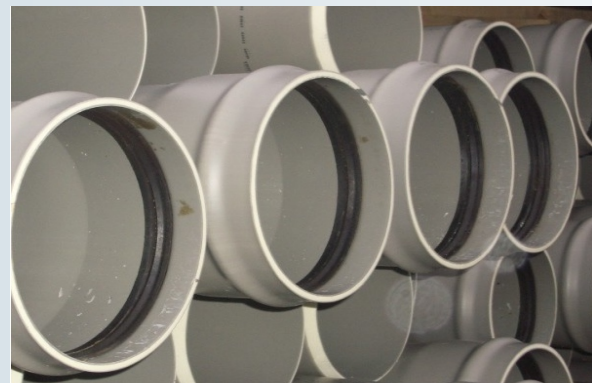
e.mail : [usine@elmawassir.com](mailto:usine@elmawassir.com)

## Profile

Avec plus de 25 ans dans le domaine de l'extrusion et une capacité de production d'environ 6 000 tonnes par an, EL MAWASSIR s'affirme comme un leader sur le marché Tunisien de la fabrication des tubes en PVC. Par la veille technologique, EL MAWASSIR ne cesse de rénover ses équipements et ses processus de fabrication afin d'accompagner l'évolution technique de son domaine d'activité.

## Matières Premières

Les matières premières sélectionnées par EL MAWASSIR sont fabriquées par des groupes pétroliers connus à l'échelle internationale. Ces matières répondent aux critères définis par les normes NF EN 1401, NF EN 1452, NFT 54018 et standards similaires.



| Propriétés                          | Valeur               | Unités              |
|-------------------------------------|----------------------|---------------------|
| Densité                             | 1.42                 |                     |
| Comportement au Feu                 | M5                   |                     |
| Absorption d'eau                    | 0,12                 | %                   |
| <b>Caractéristiques mécaniques</b>  |                      |                     |
| Résistance à la traction            | 52                   | MPa                 |
| Allongement à la traction           | 80                   | %                   |
| Résistance à la rupture             | 44                   | N / mm <sup>2</sup> |
| Elongation à la rupture             | 300 à 800            | MPa                 |
| Limite de résistance à la flexion   | 3150                 | MPa                 |
| Module de fluage en flexion         | 2850                 | MPa                 |
| Résistance aux chocs                | 20                   | KJ / m <sup>2</sup> |
| <b>Caractéristiques thermiques</b>  |                      |                     |
| Point vicat                         | 80                   | °C                  |
| Coefficient de dilatation linéaire  | $1,8 \times 10^{-4}$ | K <sup>-1</sup>     |
| <b>Caractéristiques électriques</b> |                      |                     |
| Résistance superficielle            | $10^{13}$            | Ω                   |

## PARC MACHINE NOUVELLE GÉNÉRATION TOTALEMENT AUTOMATISE

### Extrusion des tuyaux

- Parc machines de hautes technologies.
- Pilotage par ordinateur avec enregistrement des paramètres et traçabilité.
- Régulation automatique des débits et des épaisseurs
- Solutions adaptées aux besoins en conformité avec les normes ISO, NT, NF... et aux cahiers des charges spécifiques.
- Ressources humaines hautement qualifiées et un savoir faire confirmé.

### Caractéristiques des Tuyaux

- **Excellentes propriétés mécaniques:** résistance aux fortes charges statiques et roulants.
- **Résistance chimique:** résiste à l'abrasion et à la corrosion, résiste à la présence d'H<sub>2</sub>S.
- **Longévité:** coûts d'exploitation réduits.
- **Légèreté et facilité de mise en oeuvre:** montage facile par joint et par colle .
- **Faible coefficient de rugosité:** pertes de charge réduites, maintien durable des qualités d'écoulement.
- **Faible inflammabilité naturelle.**
- **Imperméabilité.**
- **Facilité d'entretien.**
- **Isolation électrique.**



## CARACTERISTIQUES DIMENTIONNELLES

### PVC série Assainissement

Selon NF EN 1401 et NF P 16 352

| U Őž ũ z v h y<br>Extérieur | ŐYŐĐY YŪAOŦAS ĨĶĪ |               | A ŐŐAĐĦ ĐŐŐYĪ YĪ Š ŐĪ Ā |               | A ŐŐA ĐĦ ĐŐŐYĪ YĪ Š ŐĪ Ā |               |
|-----------------------------|-------------------|---------------|-------------------------|---------------|--------------------------|---------------|
|                             | Epaisseur (mm)    | Poids (kg/ml) | Epaisseur (mm)          | Poids (kg/ml) | Epaisseur (mm)           | Poids (kg/ml) |
| Ø 32                        | 3,0               | 0,388         | -                       | -             | -                        | -             |
| Ø 40                        | 3,0               | 0,495         | -                       | -             | -                        | -             |
| Ø 50                        | 3,0               | 0,629         | -                       | -             | -                        | -             |
| Ø 63                        | 3,0               | 0,803         | -                       | -             | -                        | -             |
| Ø 75                        | 3,0               | 0,963         | -                       | -             | -                        | -             |
| Ø 90                        | 3,0               | 1,164         | -                       | -             | -                        | -             |
| Ø 110                       | 3,0               | 1,432         | 3,0                     | 1,550         | -                        | -             |
| Ø 125                       | 3,0               | 1,632         | 3,0                     | 1,770         | -                        | -             |
| Ø 140                       | 3,0               | 1,833         | -                       | -             | -                        | -             |
| Ø 160                       | 3,5               | 2,660         | 4,0                     | 2,895         | -                        | -             |
| Ø 200                       | 4,7               | 4,400         | 4,9                     | 4,400         | -                        | -             |
| Ø 250                       | -                 | -             | 6,2                     | 7,150         | 4,9                      | 5,750         |
| Ø 315                       | -                 | -             | 7,7                     | 11,300        | 6,2                      | 9,200         |
| Ø 400                       | -                 | -             | 9,8                     | 18,200        | 7,8                      | 14,600        |
| Ø 500                       | -                 | -             | 12,3                    | 29,200        | 9,8                      | 22,800        |
| Ø 630                       | -                 | -             | 15,4                    | 42,700        | 12,3                     | 34,300        |



### PVC série Télécommunication

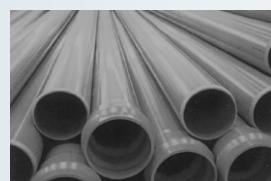
Selon NF T 54 018

| Diamètre Extérieur | Série télécommunication |               |
|--------------------|-------------------------|---------------|
|                    | Epaisseur (mm)          | Poids (kg/ml) |
| Ø 45               | 1,8                     | 0,380         |
| Ø 60               | 2,0                     | 0,560         |
| Ø 80               | 2,5                     | 0,910         |

### PVC série Pression

Selon NF EN 1452

| Diamètre Extérieur | 6 BARS         |               | 10 BARS        |               | 16 BARS        |               |
|--------------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|
|                    | Epaisseur (mm) | Poids (kg/ml) | Epaisseur (mm) | Poids (kg/ml) | Epaisseur (mm) | Poids (kg/ml) |
| Ø 32               | 1,0            | 0,153         | 1,6            | 0,275         | 2,4            | 0,349         |
| Ø 40               | 1,3            | 0,211         | 1,9            | 0,360         | 3,0            | 0,535         |
| Ø 50               | 1,6            | 0,301         | 2,4            | 0,565         | 3,7            | 0,825         |
| Ø 63               | 2,0            | 0,580         | 3,0            | 0,870         | 4,7            | 1,310         |
| Ø 75               | 2,3            | 0,792         | 3,6            | 1,240         | 5,5            | 1,830         |
| Ø 90               | 2,8            | 1,150         | 4,3            | 1,780         | 6,6            | 2,620         |
| Ø 110              | 3,2            | 1,670         | 5,3            | 2,660         | 8,1            | 3,920         |
| Ø 125              | 3,7            | 2,170         | 6,0            | 3,400         | 9,2            | 5,050         |
| Ø 140              | 3,7            | 2,440         | 6,1            | 3,910         | 9,3            | 5,800         |
| Ø 160              | 3,8            | 2,860         | 6,2            | 4,560         | 9,5            | 6,800         |
| Ø 200              | 4,7            | 4,400         | 7,7            | 7,050         | 11,9           | 10,600        |
| Ø 250              | 5,9            | 6,900         | 9,6            | 11,000        | 14,8           | 16,400        |
| Ø 315              | 7,4            | 10,900        | 12,1           | 17,400        | 18,7           | 26,100        |
| Ø 400              | 9,4            | 17,500        | 15,3           | 27,800        | 23,7           | 41,900        |
| Ø 500              | 11,8           | 27,300        | 19,1           | 43,400        | 29,9           | 65,500        |
| Ø 630              | 15,4           | 44,300        | 24,1           | 68,200        | -              | -             |



## LABORATOIRE MODERNE

### Contrôle qualité

- Plan qualité en trois phases: matières premières; transformation et produits finis
- Surveillance continue des processus de transformation
- Suivi régulier des équipements métrologiques
- Veille normative permanente assistée par l'INNORPI
- Large gamme d'essais répondant aux exigences normatives

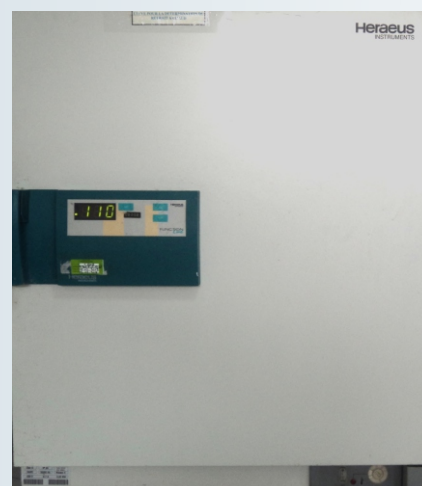


### Essais de laboratoire

- Mécaniques : contrainte à l'écoulement, allongement à la rupture, résistance à la pression interne, ...
- Physico-Chimiques : retrait à chaud, essai dichlorométhane, détermination de la masse volumique...



| Propriétés                         | Valeur    | Unités              |
|------------------------------------|-----------|---------------------|
| Densité                            | 1370-1460 | Kg / m <sup>3</sup> |
| Absorption d'eau                   | = 40      | g / m <sup>2</sup>  |
| <b>Caractéristiques mécaniques</b> |           |                     |
| Résistance à la traction           | = 45      | MPa                 |
| Allongement à rupture              | = 80      | %                   |
| Essais de choc                     | 0         | Nbre de tube cassé  |
| Essais de pression interne         |           |                     |
| 1 h à 20°C                         | 42        | MPa                 |
| 100 h à 20°C                       | 35        | MPa                 |
| 1000 h à 65 °C                     | 12.5      | MPa                 |
| Essais d'étanchéité                | 10        | Bar                 |
| <b>Caractéristiques thermiques</b> |           |                     |
| Retrait longitudinal               | = 5       | %                   |
| <b>Caractéristiques chimique</b>   |           |                     |
| Test au dichlorométhane            | Concluant | Pas d'attaque       |



# CONFIANCE



- Certifiée Qualité, Environnement, Santé et Sécurité au Travail
- Engagement dans le Pacte Mondial pour la responsabilité sociétale des entreprises
- Ressources humaines hautement qualifiées
- Collaboration avec les centres de recherches, les universités et les associations professionnelles
- 25 ans d'expérience et une compétence confirmée



# DIMENSION



- Appartenance à un groupe International (Ynna Holding, groupe CHAABI)
- Présence sur le marché International
- 20.000 m<sup>2</sup> de bâtiments industriels
- 25.000 m<sup>2</sup> de stockage



# DURABILITÉ



- Performance globale et sociale
- Orientation d'entreprise socialement responsable
- Lauréat du premier prix du Réseau des Entreprises Maghrébines pour l'Environnement
- Démarche active de développement durable par intégration des technologies propres



FABRICATION ET COMMERCIALISATION DE PRODUITS EN FIBRO-CIMENT  
 FABRICATION ET COMMERCIALISATION DE TUYAUX EN PVC ET PE  
 FABRICATION ET COMMERCIALISATION DES PIÈCES MOULÉES ET  
 PROFILES EXTRUDÉS EN CAOUTCHOUC  
 NÉGOCE DES CONDUITES ET ACCESSOIRES POUR LES RÉSEAUX HYDRAULIQUES

Siège Social: Z.I. de MEGRINE RIADH  
 Route Z4 - 2014 Tunisie  
 Tél.: + 216 71 43 44 56  
 Fax.: + 216 71 43 25 19  
 e.mail : marketing@elmawassir.com

Usine: Z.I. de BIR M'CHERGA GARE  
 1141 Tunisie  
 Tél.: + 216 72 67 95 31 / 45  
 Fax.: + 216 72 67 95 18  
 e.mail : usine@elmawassir.com

