

JOINT POUR POMPE DE FORAGE PETROLIER



PRESENTAION

Les joints en HNBR (Hydrogenated Nitrile Butadiene Rubber) fabriqués par EL MAWASSIR sont spécialement conçus pour les environnements sévères de l'industrie pétrolière, notamment pour les pompes de forage, pompes à boue et équipements de forage. Grâce à l'hydrogénation du NBR, le HNBR offre une résistance supérieure à la **chaleur, aux hydrocarbures, à l'abrasion et aux agents chimiques**, garantissant une étanchéité fiable et durable dans des conditions de pression et de température élevées.

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Pompes de forage pétrolier.
- Pompes à boue de forage.
- Équipements de production et de transport d'hydrocarbures.
- Vannes et systèmes d'étanchéité en milieu pétrolier.
- Environnements exposés aux huiles, carburants et gaz.

Propriété	Valeur typique
Dureté (Shore A)	60 – 90 ±5
Résistance à la traction	≥ 12 MPa
Allongement à la rupture	≥ 200 %
Température d'utilisation	-30 °C à +150 °C (jusqu'à 165 °C en pointe)
Résistance aux huiles et hydrocarbures	Excellente
Résistance à l'abrasion	Très élevée
Résistance à l'ozone et au vieillissement	Excellente
Perméabilité aux gaz	Faible



PERFORMANCES

- Étanchéité durable sous pression élevée.
- Excellente tenue aux fluides pétroliers (huile brute, diesel, boues de forage).
- Faible déformation permanente après compression.
- Longue durée de vie en conditions dynamiques et abrasives.
- Maintenance réduite des équipements de pompage.

SPECIFICATIONS

ELMAWASSIR offre aussi la flexibilité de fournir d'autres types de fourniture en caoutchouc suivant le besoin du client.

